

АТЫРАУСКИЙ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД (АНПЗ) НАЧАЛ ПРОИЗВОДСТВО НОВОГО ВИДА ТОПЛИВА – АВИАТОПЛИВА МАРКИ РТ

Первая партия реактивного авиатоплива марки РТ была произведена на ТОО «АНПЗ» 25 сентября 2018 года и в первую неделю октября отгружена потребителям – казахстанским аэропортам.

Топливо марки РТ имеет высшую категорию качества, соответствует международным стандартам и широко применяется в военной и гражданской авиации.

Выпуск нового вида нефтепродукта стал возможен, благодаря завершению проекта модернизации и вводу в эксплуатацию объектов Комплекса глубокой переработки нефти. Новые установки позволили увеличить производство авиатоплива на заводе с 21 тысячи тонны до 230 тысяч тонн в 2019 году, то есть более, чем в 10 раз.

Авиатопливо марки РТ производится на секции гидроочистки и депарафинизации дизельного топлива комбинированной установки гидроочистки бензинов и дизельных топлив и новой установке гидроочистки газойля Prime D. До строительства, этих установок авиатопливо получали путем прямой перегонки из сернистых нефтей. В результате завод мог производить лишь авиакеросин марки ТС-1, который активно используют в Таможенном союзе, но которое по своим качественным характеристикам – содержанию меркаптанов (органическое сернистое соединение), серы, ароматических соединений значительно уступает топливу марки РТ.

Технология РТ предусматривает получение этого топлива из гидроочищенной фракции. В процессе очистки из него удаляются нестабильные и агрессивные соединения, такие как сера, азот, кислород. Кроме того, такое топливо может храниться до 10 лет без изменения своего качества и обеспечивать стабильную работу двигателя летательного аппарата.

Благодаря антикоррозийным и антиокислительным свойствам нового топлива, оно, соответственно, улучшает и эксплуатационные характеристики двигателей.

К настоящему времени авиатопливо марки РТ Атырауского НПЗ прошло папортизацию и сертификацию с получением соответствующего ПИН-кода на товар.

Благодаря реализации двух этапов проекта модернизации, на АНПЗ были построены следующие установки: 1) каталитического риформинга с непрерывной регенерацией катализатора и блоком извлечения бензола (CCR); 2) комплекс по производству ароматизированных углеводородов PARAMAX с 4-мя установками; 3) каталитического крекинга R2R; 4) обессеривания СУГ Sulflex; 5) гидроочистки газойля PrimeD; 6) олигомеризации бутенов; 7) гидроочистки нефти NaphthaHT; 8) этерификации легкой нефти каталитического крекинга TAME; 9) гидрирование бензола Benfree; 10) комбинированная установка производства серы очистка сжиженных газов; 11) газофракционирования насыщенных газов SGP; 12) изомеризации легких бензиновых фракций Parisom; 13) производства и очистки водорода; 14) селективного гидрирования бензина каталитического крекинга PrimeG. 