

В рамках празднования 120-летия нефтегазового комплекса Казахстана в г. Атырау 11 октября 2019 года состоялись торжественные мероприятия, посвященные 25-летию компании «ANACO» и 100-летию старейшего машиностроительного завода «АтырауНефтеМаш», на котором выступил Бакытжан Турсынович Жумагулов.



Б.Т. ЖУМАГУЛОВ

Депутат Сената Парламента РК,
Президент Национальной инженерной академии РК, академик

Уважаемый Сагат Кашкенович!

От имени инженерного корпуса Казахстана и от себя лично поздравляю Вас и Ваш коллектив с 25-летним юбилеем компании «ANACO» и 100-летним юбилеем завода «АтырауНефтеМаш».

Ваша нефтяная компания является первой частной компанией Казахстана, которая достигла таких больших успехов за столь короткое время, благодаря Вашему авторитету, высокому профессионализму и сплоченности коллектива.

Компания ANACO вносит большой вклад инвестициями в развитие экономики Казахстана. В настоящее время в группе компаний два машиностроительных завода, буровая сервисная компания, электростанция, основанная на наукоемких технологиях.

Входящий в группу Вашей компании машиностроительный завод «АтырауНефтеМаш», который отмечает сегодня свой 100-летний юбилей, является лидером нашей страны по выпуску сосудов высокого давления по мировым стандартам, достижения которого отмечены высокой наградой – Алтын Сапа за 2017 год. Выпускаемая заводом продукция широко используется на нефтяных месторождениях, на нефтеперерабатывающих заводах страны.

Ваша компания ведет разработку трудноизвлекаемых тяжелых нефтей на месторождении Кырыкмылтык в Атырауской области. На Вашем месторождении



Слева направо: **Б.Т. Жумагулов, президент ТОО «ANACO»**
С.К. Тугельбаев, зам. директора Международного консорциума
«КТК–Казахстан» К.М. Кабылдин

впервые была опробована технология SWEPT, на основе которой впоследствии была разработана кардинально новая инновационная технология S-BTF, обеспечивающая наиболее полное извлечение высоковязкой тяжелой нефти. При этом гарантируется себестоимость добычи на уровне 4–6 долларов США за баррель (в среднем по стране 30–35 долларов США). Нефтяные компании всего мира нуждаются в эффективных технологиях добычи тяжелых нефтей, основанных на кардинально новых подходах и принципах, поскольку ресурсов трудноизвлекаемых нефтей на планете на порядок больше, чем традиционных.

Сегодня в Казахстане пионером внедрения технологии S-BTF на участке Молдабек Восточный месторождения Кенбай является АО «НК «КазМунайГаз». В дальнейшем планируется широкое внедрение этой технологии для разработки других месторождений высоковязкой нефти РК, доизвлечения остаточных запасов нефти выработанных крупных месторождений Республики. От имени нашего партнера – компании GALEX Energy Corporation, которая является владельцем инновационной технологии, мы рады предложить Вам творческое сотрудничество с целью высокоэффективной добычи нефти из меловой залежи месторождения Кырыкмылтык. Убежден, это даст новый импульс развитию Вашей компании, послужит цели дальнейшего ее процветания.

В этом году мы получили диплом на научное открытие «**Явление низкотемпературной вакуумно-волновой конверсии углеводородного сырья**». Технология, которая предлагается в научном открытии, позволяет при низких температурах 70°C (а на заводах мира 450°C и выше), без катализаторов и потерь нефтепродуктов в процессе переработки достичь глубину переработки более чем 90% и получить высококачественные топлива, причем в равной степени глубоко перерабатываются все виды тяжелого нефтяного сырья, в том числе даже нефтяные остатки. Без преувеличения могу сказать, что **начинается новая эра в эффективной переработке нефтяного сырья**.

И здесь мы можем многое реализовать на практике впервые в мире.

Крупные нефтяные компании по всему миру переходят к «цифровым» технологиям, например, Shell и Total применяют роботов, Chevron и Shell, в свою очередь, используют дроны, Statoil внедрил 3D-визуализацию, фирма Chevron при помощи видеоаналитики способна выявлять места возникновения протечек на нефтепроводах, а в фирме BP идет реализация масштабного проекта, связанного с применением на морских нефтедобывающих платформах аналитического инструмента «Интернет вещей». При этом необходимо отметить, что Ваша компания является одним из лидеров по внедрению новых информационных технологий для создания «умных» нефтепромыслов. Национальная инженерная академия РК имеет все возможности для совместной работы с Вашей компанией и решать проблемы цифровизации процессов отрасли на договорных условиях по следующим направлениям.

1. Разработка Интеллектуальных систем для реальных месторождений.
2. Оцифровка объектов нефтепромысла.
3. Разработка электронной геологической модели (залежи) в динамике добычи нефти (для реального месторождения).
4. Разработка технологии интенсификации нефтеотдачи (для реального месторождения).
5. Аналитические исследования цифрового керна.
6. Разработка технологии очистки соленых и замазученных вод на наночастицах.
7. Разработка нанодатчиков для нефтепромыслов и др.

Надеемся на дальнейшее плодотворное сотрудничество в области эффективных технологий добычи нефти и внедрения цифровых технологий.

В этот знаменательный день желаем Вам, Сагат Каишкенович, и Вашему коллективу огромных успехов, процветания, неиссякаемой энергии и дальнейшего развития казахстанской нефтяной отрасли! 🇰🇵